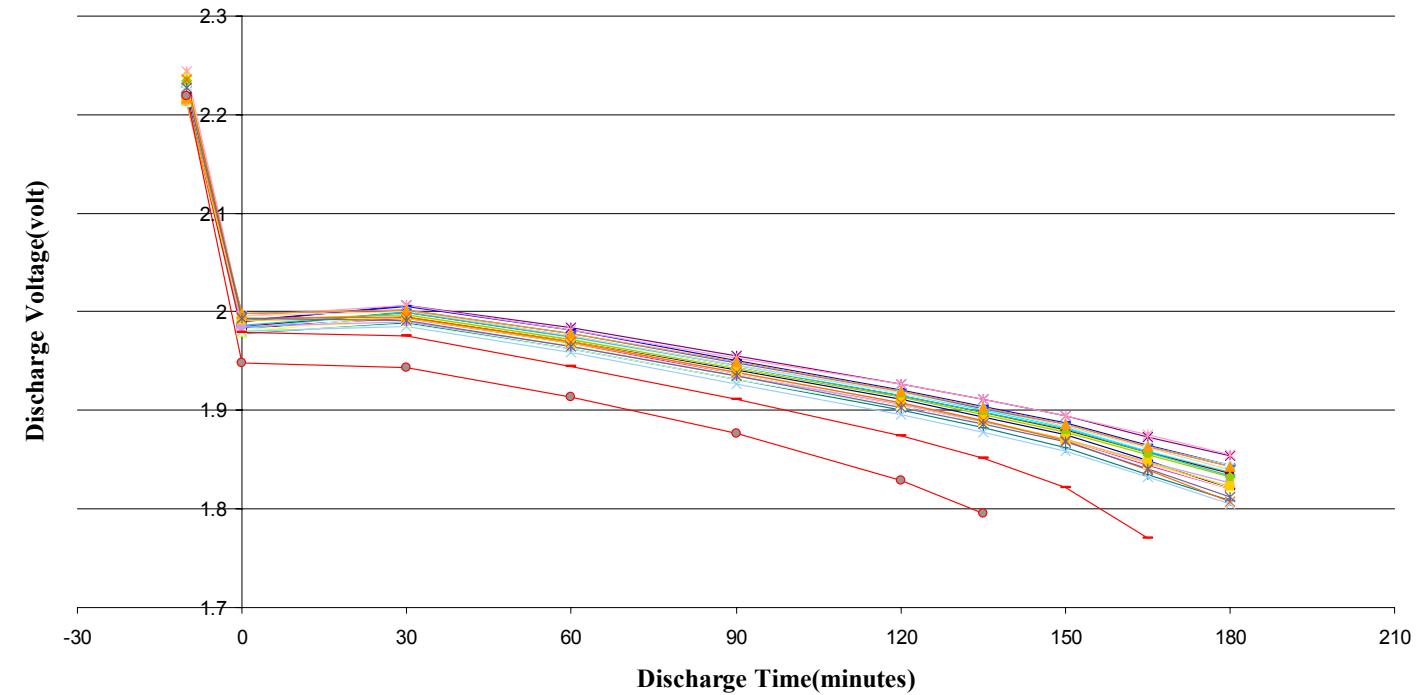


ปั๊จจัยที่ทำให้แบตเตอรี่เสีย

และ

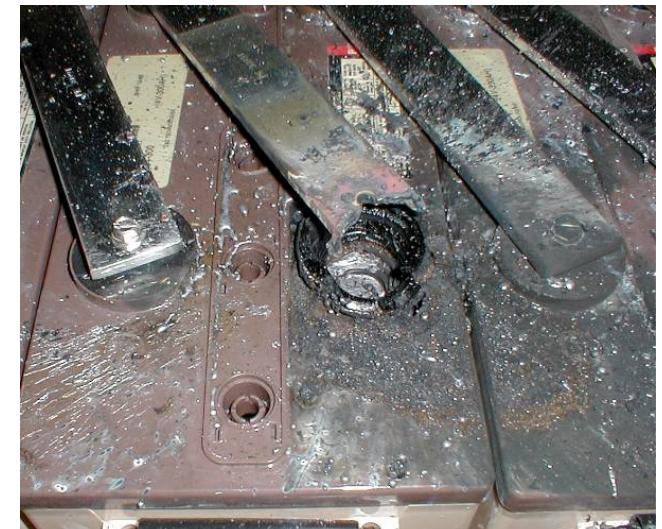
การเสียของแบตเตอรี่





ปัจจัยที่ทำให้แบตเตอรี่เสื่อมสภาพก่อนเวลาอันควร

- Overcharge & Undercharge
- อุณหภูมิสูง
- ขาดการบำรุงรักษา
- Commissioning และ การติดตั้งที่ไม่เหมาะสม
- ความบกพร่องของระบบ
- การใช้งานและการใช้งานผิดประเภท
- การออกแบบ และ การผลิต
- มีปัจจัยมากมาย ซึ่งอยู่ระหว่างการศึกษาวิจัย



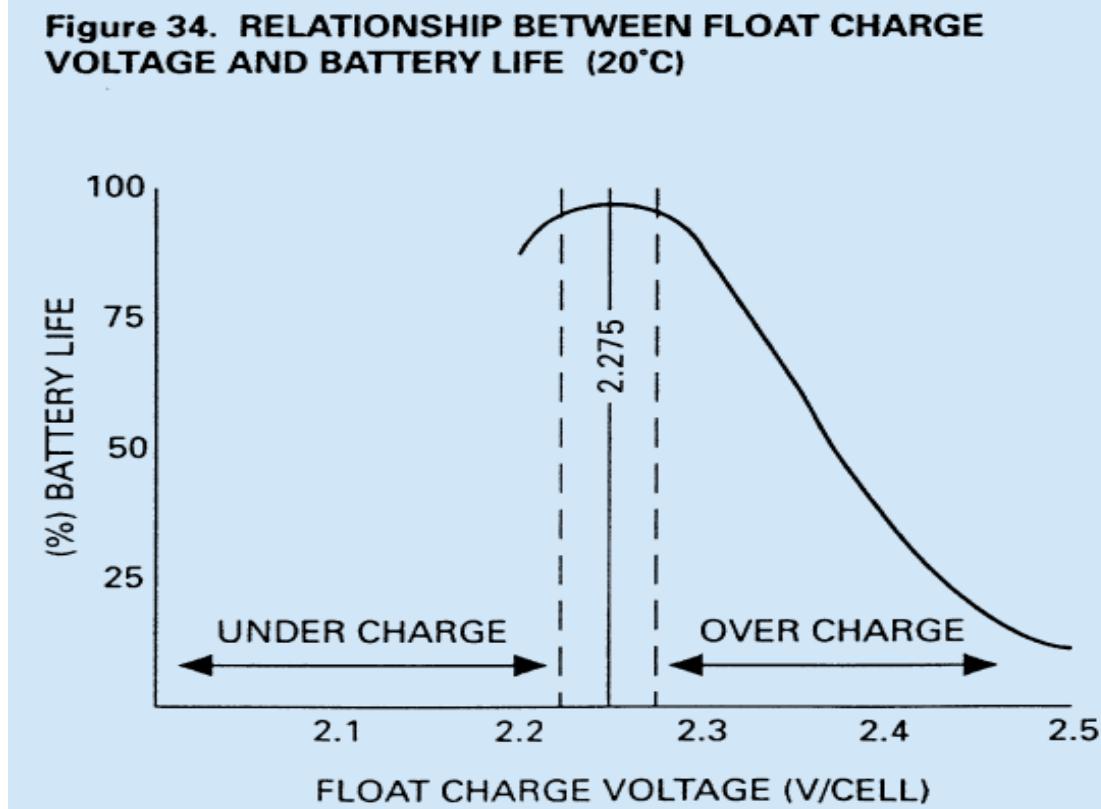


อาการเสีย

- ความจุต่ำ
- แรงดันต่ำหรือสูง
- ความต้านทานสูง
- แบตเตอรี่ร้อน
- เปลือกแตก ขี้วแตก
- การผุกร่อนของขี้ว
- อิเล็กโตรไลต์ร้าว
- Ground fault
- แบตเตอรี่บวม
- การผุกร่อนของแผ่นชาตุ
- การผุกร่อนของ Strap
- การหลุดร่วงของแผ่นชาตุ
- Sulfation
- การแห้งของน้ำ Dry-out
- Shorted cell
- Opened cell
- Thermal runaway

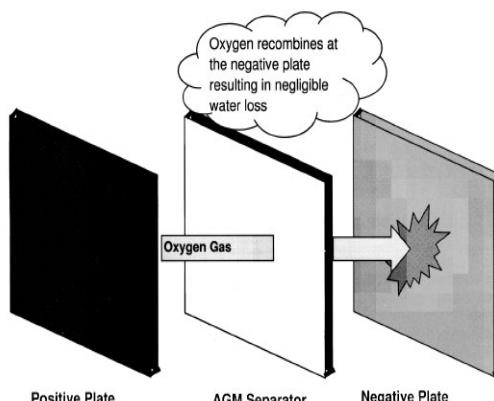
Undercharge & Overcharge

- แรงดันชาร์จแบตเตอรี่สูงเกินไป Overcharge
 - แรงดันชาร์จแบตเตอรี่ต่ำเกินไป Undercharge
- } ทำให้แบตเตอรี่อายุสั้นลง

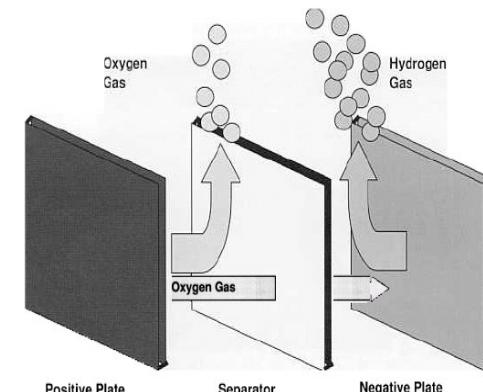


Overcharge

- แรงดันชาร์จแบตเตอรี่สูงเกินไป จะทำให้แบตเตอรี่เกิดก๊าซมาก ทำให้แผ่นชาตุพุกร่อนเร็ว แบตเตอรี่สูญเสียน้ำมาก จะทำให้แบตเตอรี่เสียเร็ว
- โดยทั่วไปแรงดันสูงกว่า $2.30V/cell$ ที่ $20^{\circ}C$ ถือว่า Overcharge
- แบตเตอรี่แบบน้ำ เมื่อ Overcharge จะเกิดก๊าซผุดออกมามากจากแผ่นชาตุมาก แบตเตอรี่จะร้อน จะทำให้ระดับน้ำลดเร็ว ต้องเติมน้ำกลับบ่อย ทำให้แผ่นชาตุพุกร่อนเร็ว แบตเตอรี่จะอายุสั้นลง
- แบตเตอรี่แบบ VRLA เมื่อ Overcharge จะทำให้เกิดก๊าซมาก แบตเตอรี่จะร้อน นำหายใจในจะแห้งอย่างรวดเร็ว ที่เรียกว่า Dry-out แบตเตอรี่จะอายุสั้นลงมาก ในการลีรุนแรงจะทำให้เกิด Thermal-runaway



At 2.27V/cell

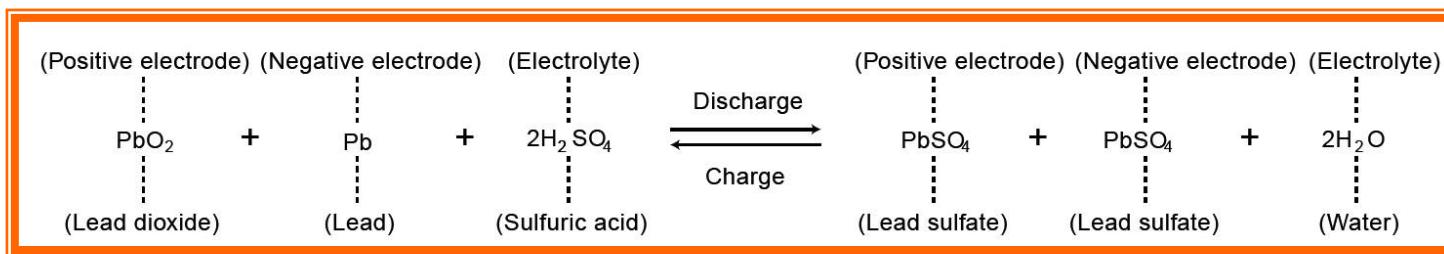


Above 2.30V/cell

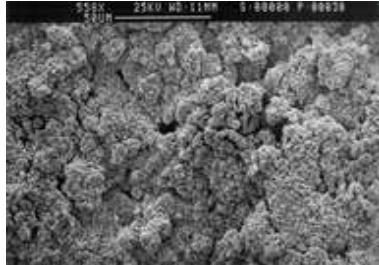
- บางทีการ Overcharge เกิดจากมีแบตเตอรี่บางลูกในสตริงเสียโดยเฉพาะ Shorted cell

Undercharge

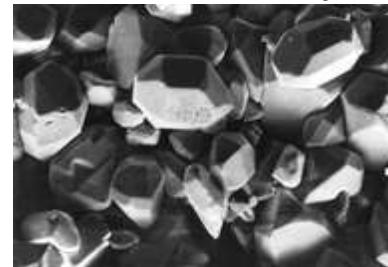
- การชาร์จแบตเตอรี่ด้วยแรงดันที่ต่ำเกินไป จะทำให้แบตเตอรี่ชาร์จไม่เต็ม ถ้าเกิดขึ้นเป็นเวลานาน จะทำให้เกิด พลีกตะกั่วซัลเฟต (Hard Sulfate) ที่แผ่นชาตุ ทำให้แบตเตอรี่มีความจุต่ำลง เรียกอาการนี้ว่า “Sulfation”



Positive plate PbO_2



Lead sulfate crystal



Discharge



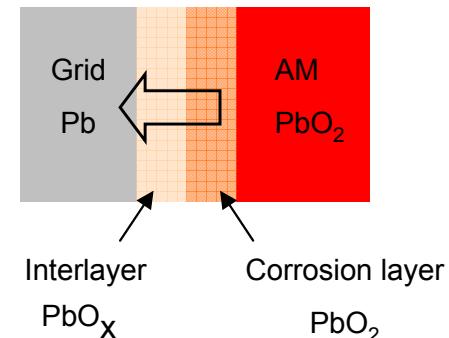
- ต้องแรงดันชาร์จตามคู่มือแบตเตอรี่
- การดิสชาร์จแบตเตอรี่แล้วไม่ชาร์จกลับภายใน 24 ชั่วโมงทำให้เกิด Hard Sulfate เช่นกัน
- การเก็บแบตเตอรี่ไว้นานๆ โดยไม่ชาร์จทำให้เกิด Hard Sulfate เช่นกัน
- ถ้า Undercharge เป็นเวลาไม่นานนักการ Equalize อาจช่วยໄล์ชัลเฟตออกได้
- ผลกระทบของ Undercharge ทำให้แบตเตอรี่มีความจุต่ำลง มีอายุการใช้งานสั้นลง

Positive Grid Corrosion

- **Grid corrosion** การผุกร่อนของแผ่น Grid โดยเฉพาะที่ แผ่นชาตุบวก อันเนื่องมาจากการปฏิกิริยาเคมีระหว่างตากั่ว กับ นำกรด

* เกิดขึ้นตลอดเวลา หลีกเลี่ยงไม่ได้ มีอุณหภูมิเป็นตัวเร่ง

** เป็นตัวกำหนดอายุแบตเตอรี่ (Design Life)



Positive Grid + water => Lead dioxide + Hydrogen gas

Product	Molar mass g/mol	Density g/cm ³	Volume ratio related to Pb
Pb	207.2	11.34	1.00
PbO	223.2	9.64	1.26
PbO ₂	239.2	9.87	1.32
PbSO ₄	303.2	6.29	2.64

} มีการเพิ่มขึ้นของปริมาตร 30%

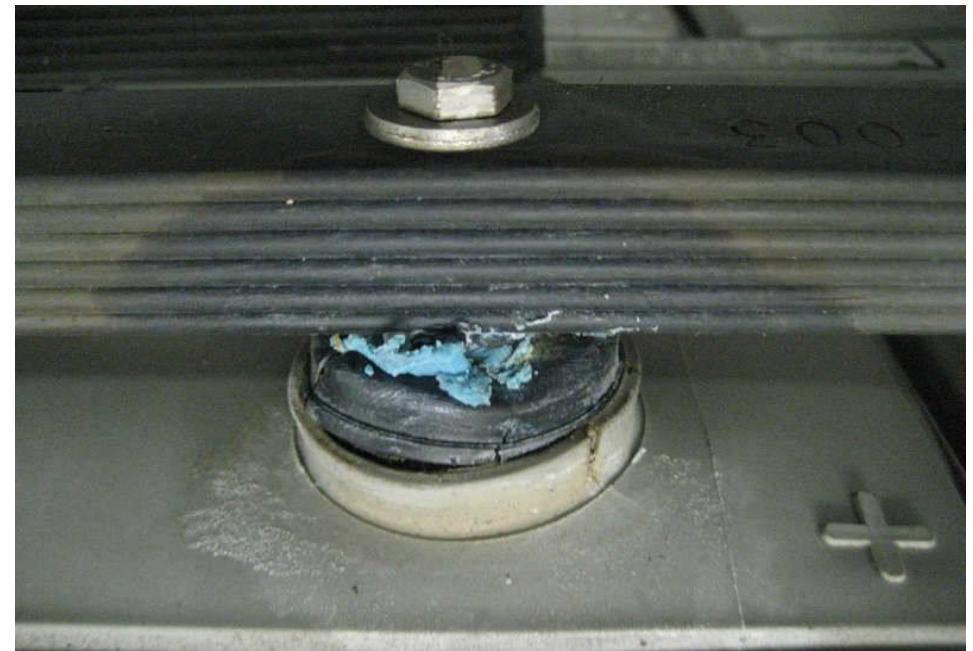
Grid มีการขยายตัว (Grid growth)



Positive Grid Corrosion

ผลที่ตามมา

1. เกิดการขยายตัวของแผ่นธาตุบวก ถ้ามีการขยายตัวมากจะดันให้ขึ้นบวกของแบตเตอรี่ลอยขึ้นมา อาจทำให้ฝาของแบตเตอรี่แตกได้ และ ถ้าแผ่นธาตุบวมมากจะดันทางด้านข้างของแบตเตอรี่ด้วย





Positive Grid Corrosion

ผลที่ตามมา

2. การผุกร่อนของ Grid ทำให้แบตเตอรี่มีความต้านทานภายในสูงขึ้น
3. เนื่องจากการผุกร่อนจะทำให้แบตเตอรี่สูญเสียน้ำ ดังนั้นการผุกร่อนของ Grid อาจนำไปสู่การแห้งของน้ำภายในแบตเตอรี่ VRLA
4. ทำให้เกิดการหลุดร่วงของแผ่นชาตุ (Active material) ทำให้แบตเตอรี่มีความฉุกเฉียบ

ปัจจัยเร่ง

1. แรงดันชาร์จแบตเตอรี่สูงเกินไป (Overcharge)
2. อุณหภูมิแบตเตอรี่สูง ทุกๆ 10°C ที่สูงขึ้นทำให้การผุกร่อนเกิดเร็วขึ้น 2 เท่า
3. อุณหภูมิสูง + Overcharge จะทำให้การผุกร่อนเกิดขึ้นเร็วมาก

การชะลอการผุกร่อน

ตั้งแรงดัน Float charge ตามที่ผู้ผลิต
แบตเตอรี่กำหนดโดยให้คำนึงถึงอุณหภูมิของ
ห้องที่ติดตั้งแบตเตอรี่ (Temperature
compensation) และให้มีการใช้งาน
Battery current limit



Positive post lifting

แบตเตอรี่ VRLA บางรุ่น เมื่อใกล้หมดอายุ ข้อบากจะลอยขึ้นมา ประมาณ 7-10mm



Full battery life



Nearing end of battery life

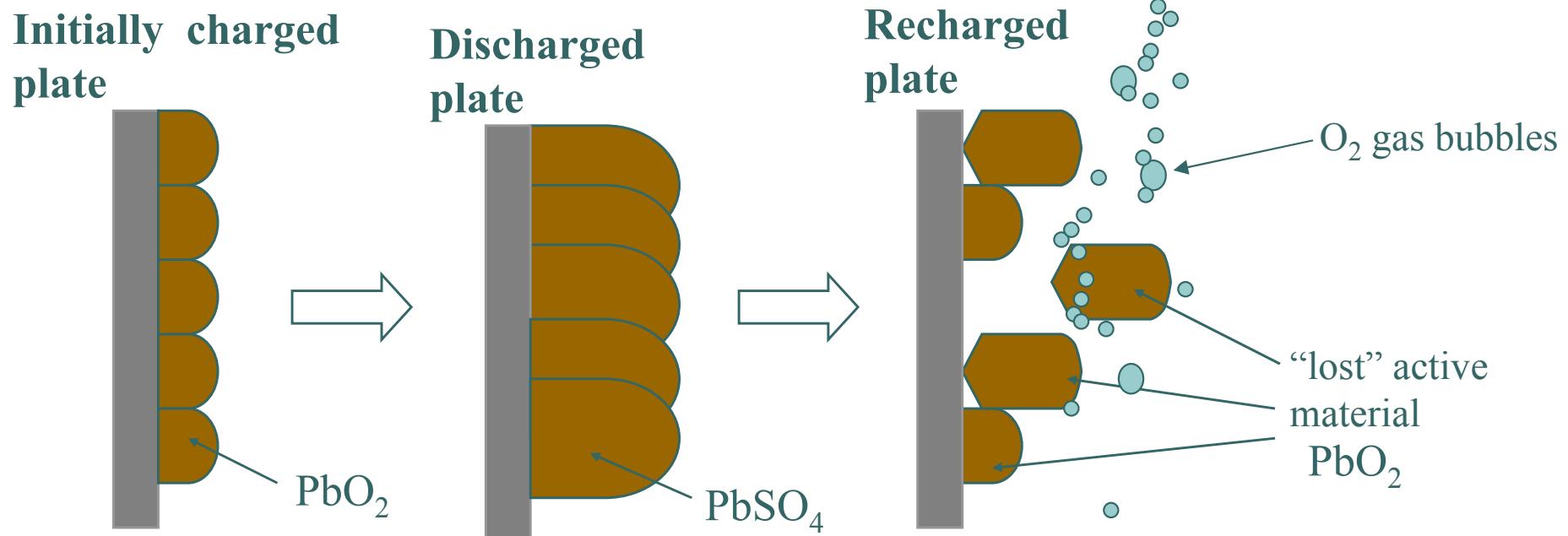


Loss of active material



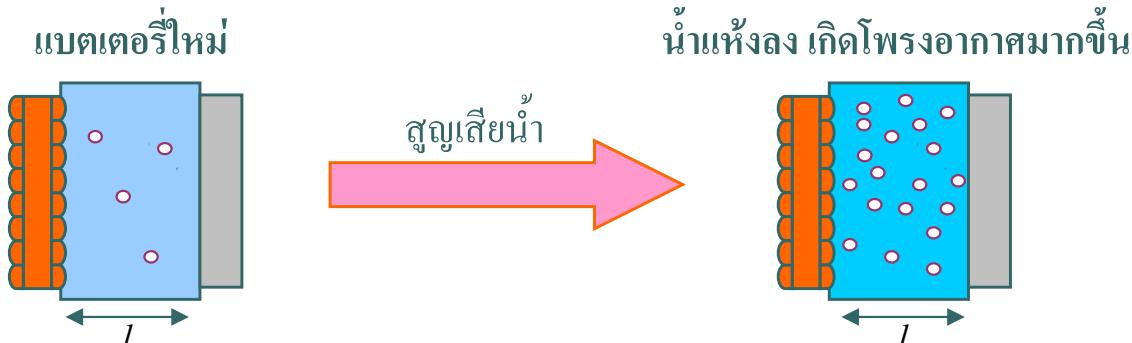
- Loss of active material

- PbSO_4 is larger than PbO_2 - when recharged, the PbO_2 is sometimes reformed 'detached' from the plate - this 'lost' active material will no longer participate in the reaction and will result in lower capacity
- PbSO_4 can also be 'washed' away from the plate surface by the gassing action during overcharge



Dry-out การแห้งลงของน้ำในอิเล็กโตร ໄල์

- มักเป็นสาเหตุการเสื่อมของ VRLA



1. แรงดันชาร์จแบตเตอรี่สูงเกินไป (Overcharge) -> Gassing
2. อุณหภูมิสูง
3. Grid corrosion
4. แบตเตอรี่ร้าว ร้าว ซึม แตก 瓦ล์วเสีย
5. ดิสชาร์จบ่อย

ผลที่ตามมา

1. เกิดช่องว่างใน AGM หรือ Gel -> ความต้านทานของอิเล็กโตร ໄල์ สูงขึ้น
2. พื้นผิวสัมผัสระหว่างอิเล็กโตร ໄල์ กับแผ่นชาตุลคล (Active surface ลดลง)
 - > อิเล็กโตร ໄල์ ไม่สามารถเข้าไปทำปฏิกิริยากับแผ่นชาตุ
 - > ความต้านทานผิวสัมผัสสูงขึ้น
3. ความจุของแบตเตอรี่ลดลง

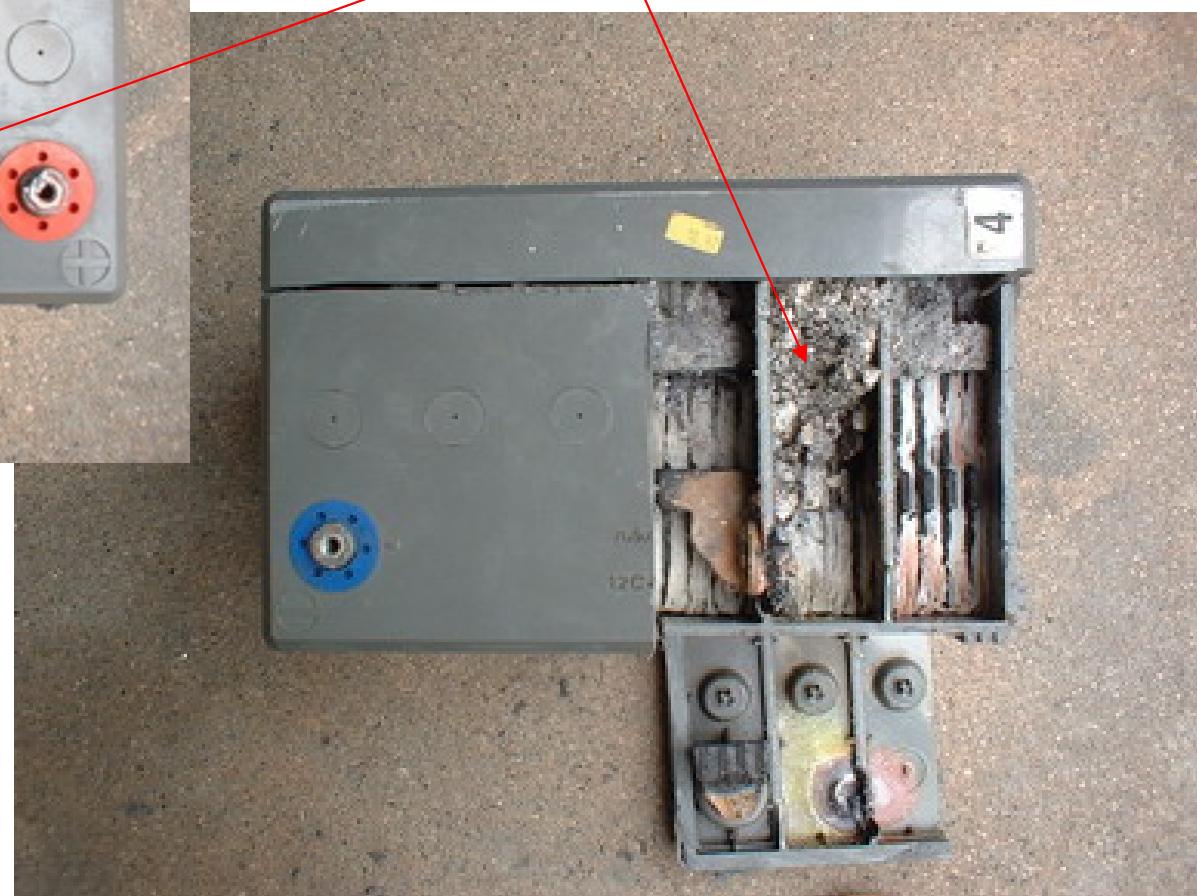


Strap corrosion



การผุกร่อนของ Strap

รอยใหม่





Leak & Ground fault

แคกเนื่องจากการกระแทก
ขณะขนส่งหรือขณะติดตั้ง



มีการร้าว ทำให้มีเมือใช้งานไปได้สัก
ระยะ จะมีกรดไฮโลซึมออกมานจทำให้
เกิด **Ground fault**



การเกิด Thermal runaway ในแบตเตอรี่



Thermal runaway ก็อ อาการที่แบตเตอรี่ ร้อนและบวมในขณะชาร์จ ซึ่งทำให้แบตเตอรี่เสียไปที่สุด

กระบวนการเกิด Thermal runaway

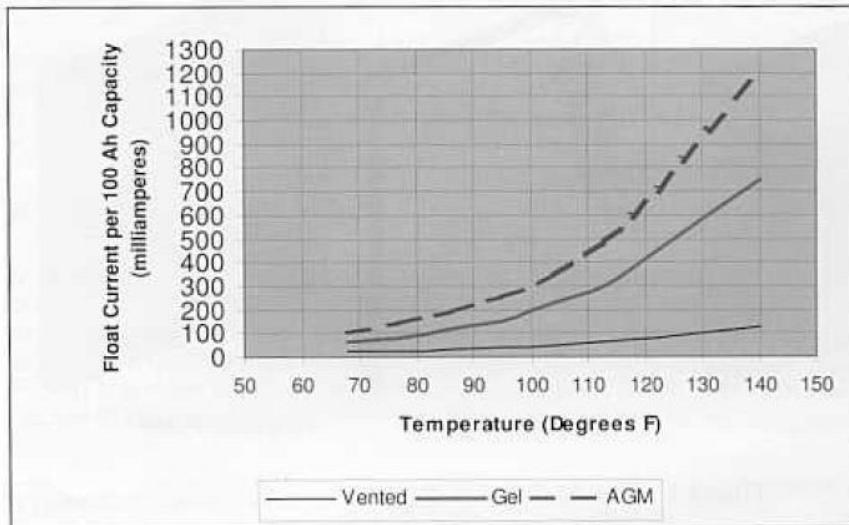


Figure 3 – Float Current vs. Temperature (@2.30 v/c)

รูปกราฟ แสดงกระแส Float ของแบตเตอรี่ กับอุณหภูมิ

แสดงให้เห็นว่าที่อุณหภูมิสูงขึ้นจะมีกระแส Float ไอลามากขึ้น

เมื่อแบตเตอรี่มีอุณหภูมิสูง จะทำให้มีกระแส Float ไอลามาก

เมื่อแบตเตอรี่มีกระแสไอลามากขึ้น ก็ยิ่งทำแบตเตอรี่ร้อนมากขึ้น

จะเกิดเหตุการณ์นี้เรื่อยๆ จนในที่สุดจะมีกระแสไอลามากจนควบคุมไม่ได้ ความร้อนที่เกิดขึ้นจะสะสมจนทำให้แบตเตอรี่ร้อนมาก และจนทำให้แบตเตอรี่บวม นั่นคือเกิด Thermal runaway

ต้นเหตุที่ทำให้เกิด Thermal runaway

1. แรงดันชาร์จแบตเตอรี่สูงเกินไป

การชาร์จแบตเตอรี่ด้วยแรงดันสูง จะทำให้มีกระแสไฟลามาก แบตเตอรี่จะร้อนขึ้น จึงมีความเสี่ยงที่จะเกิด Thermal runaway มากขึ้น

2. กระแสชาร์จแบตเตอรี่สูงเกินไป

การชาร์จแบตเตอร์โดยไม่มีการควบคุมกระแสจะทำให้แบตเตอร์ร้อน โดยทั่วไปจะจำกัดกระแสชาร์จแบตเตอรี่ไว้ที่ $0.1C_{10}$

3. อุณหภูมิแวดล้อมของแบตเตอรี่สูงเกินไป

แบตเตอรี่ควรติดตั้งในห้องปรับอากาศ 20-25C และตู้ควรมีการระบายอากาศที่ดี ถ้าไม่มีเครื่องปรับอากาศจะต้องปรับแรงดันชาร์จลง โดยใช้ฟังก์ชัน Temperature compensation หรือโดยคำนวณจากอุณหภูมิเฉลี่ย

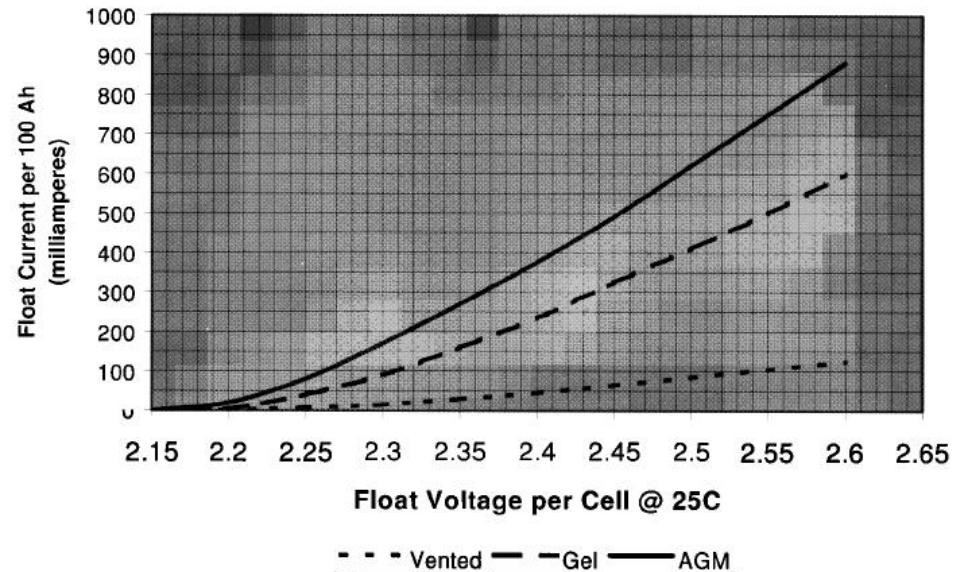
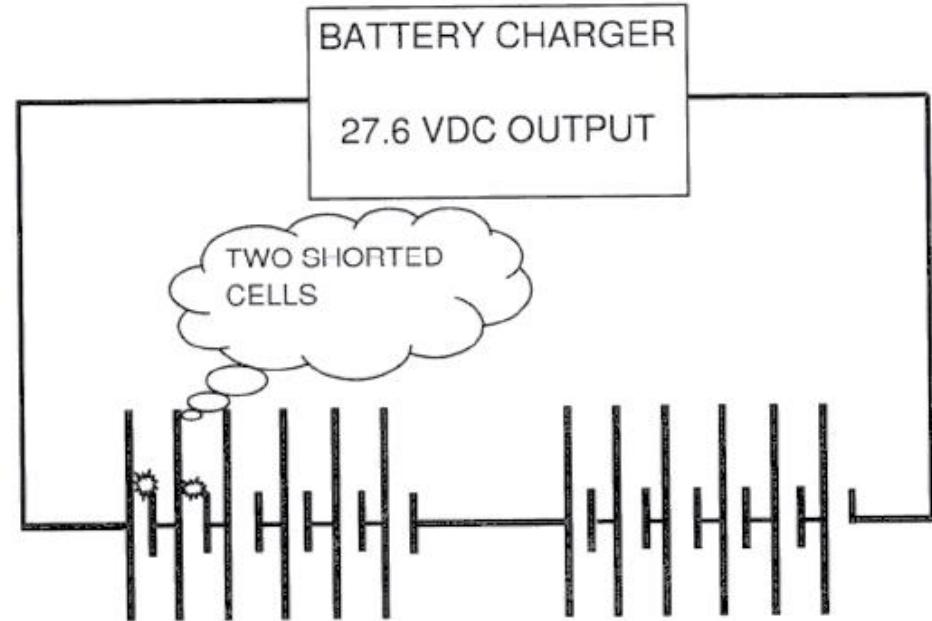


Figure 4 – Float Current vs. Float Voltage

ต้นเหตุที่ทำให้เกิด Thermal runaway

4. แบตเตอรี่บังลูก shorted cell

เมื่อมีแบตเตอรี่บังลูกชอร์ตไป จะทำให้แบตเตอรี่ลูกอื่นๆ มีแรงดันสูงขึ้น ทำให้มีกระแส Float ไหลมากขึ้น และ จาร์โอนขึ้น จึงมีความเสี่ยงมากขึ้น



5. แบตเตอรี่บังลูกรัวลงกราวด์

ทำให้มีกระแสขนาดสูง ไหลผ่านแบตเตอรี่ จนร้อนและ Thermal runaway

6. ระบบมีปัญหา ชาร์จเจอร์ทำงานผิดพลาด

ถ้าชาร์จเจอร์ทำงานผิดพลาด โดยทำให้แรงดันออกสูงเกินไป จะทำให้แบตเตอรี่มีความเสี่ยงที่จะเกิด Thermal runaway มากรีน



การตรวจหาแบตเตอรี่เสีย

○ Float charge

- แรงดันแบตเตอรี่อาจสูงหรือต่ำผิดปกติ
- แบตเตอรี่ร้อน
- แรงดันริปเปิลสูงผิดปกติ
- Shorted cell หรือ Opened cell อาจตรวจจับได้ จากแรงดันและกระแส
- Opened cell อาจตรวจจับได้จากการกระแส AC / DC
- บอยครั้งที่แบตเตอรี่เสื่อมและมีความฉุกเฉิน มีแรงดันไฟฟ้าที่ปกติ



Normal voltage

❖ แรงดันชาร์จเจอร์ = $2.25 \times 4 = 9V$

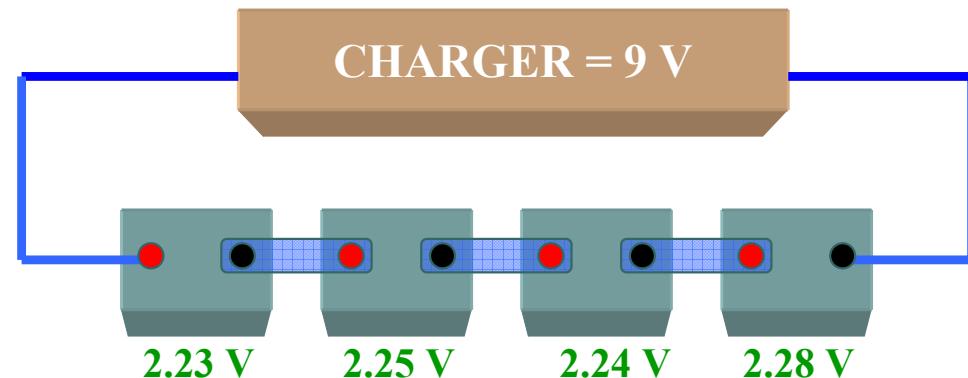
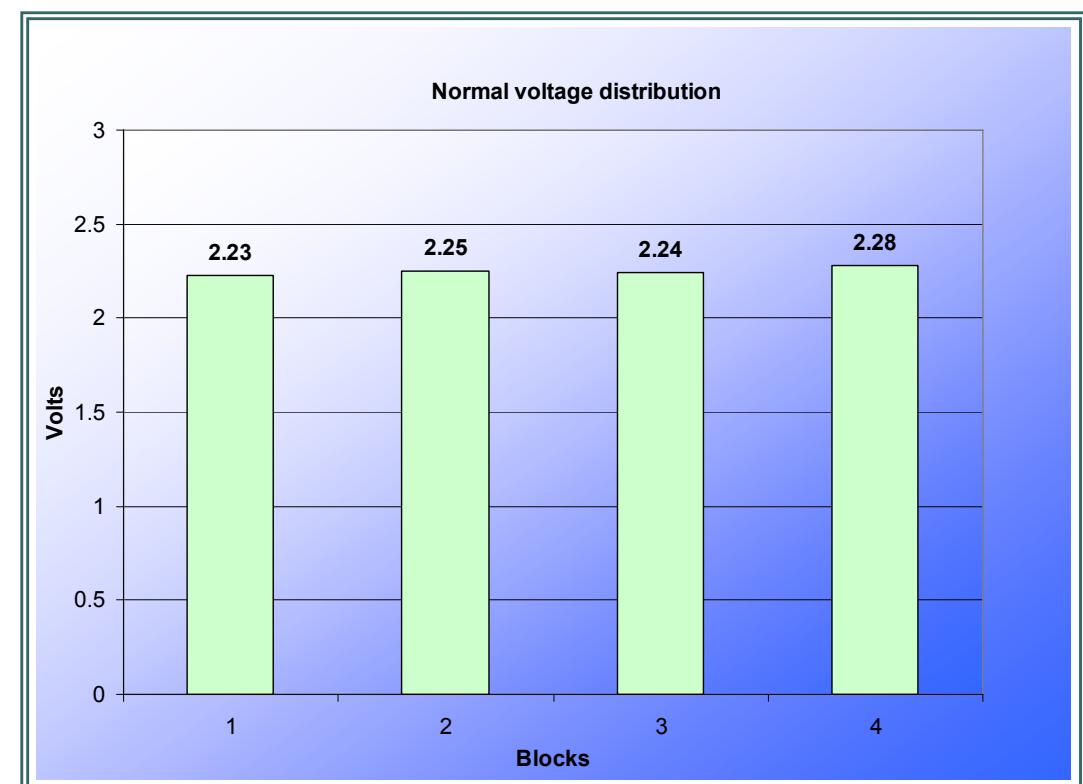
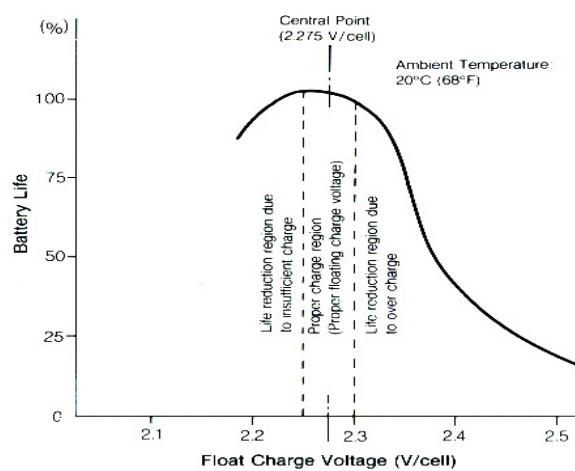
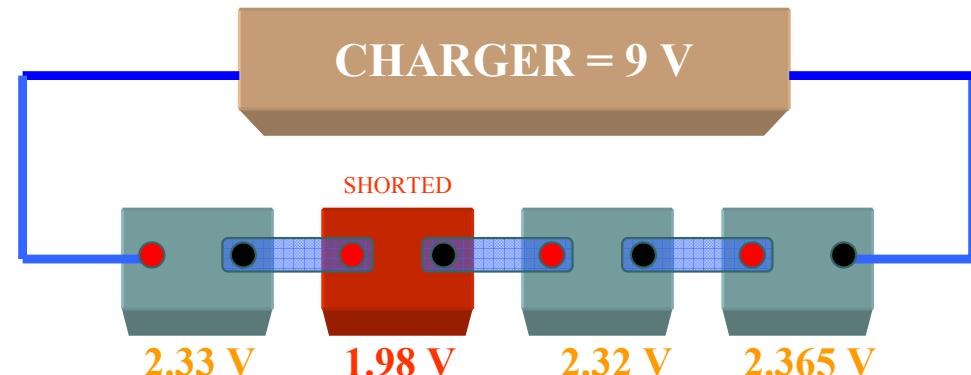


Fig. 38 Relationship between Float Charge Voltage and Battery Life





Shorted cell voltage



❖ แรงดันชาร์จเจอร์ = $2.25 \times 4 = 9V$

❖ แบตเตอรี่ที่ซอร์ตเซลล์จะมี
แรงดันต่ำ

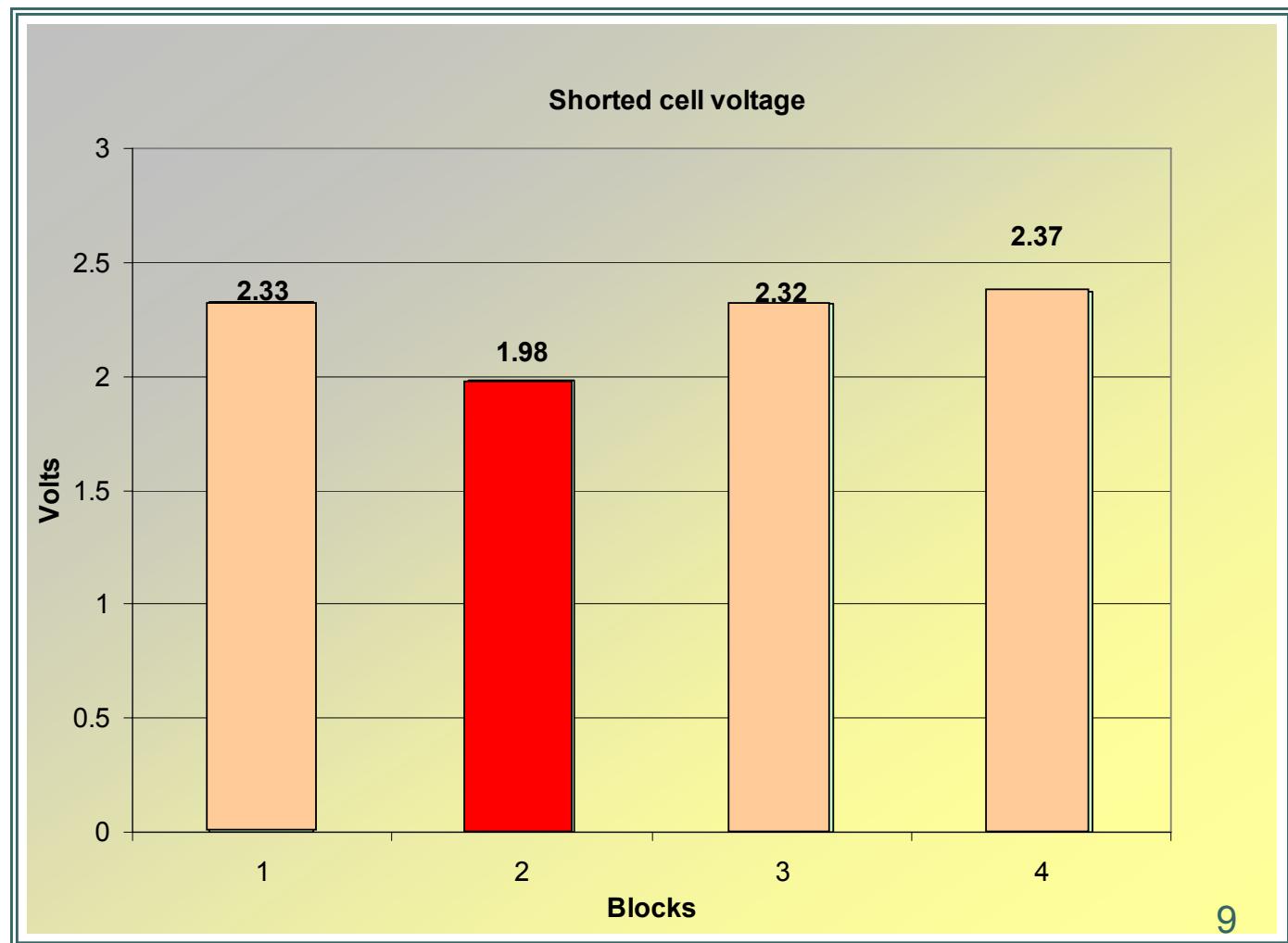
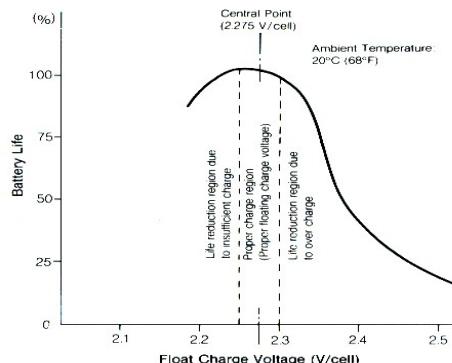


❖ แบตเตอรี่ลูกอื่น ๆ จะมีแรงดัน
สูงกว่าปกติ



❖ แบตเตอรี่ทั้งหมดจะมีอายุ
การใช้งานสั้นลง

Fig. 38 Relationship between Float Charge Voltage and Battery Life





Open cell voltage

❖ แรงดันชาร์จเจอร์ = $2.25 \times 4 = 9V$

❖ แบตเตอรี่ที่โอลูพ่นเซลล์จะมี
แรงดันสูง

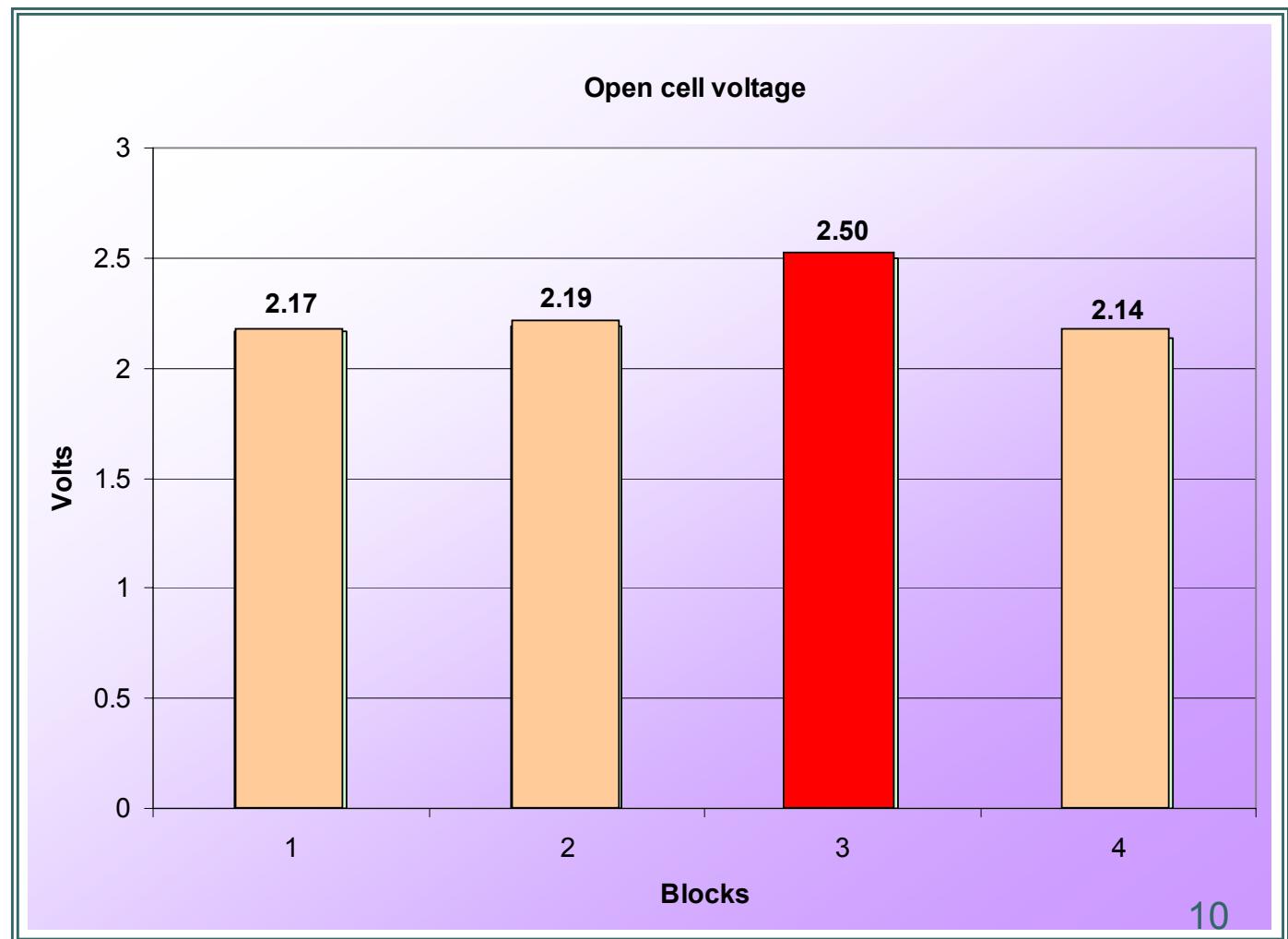
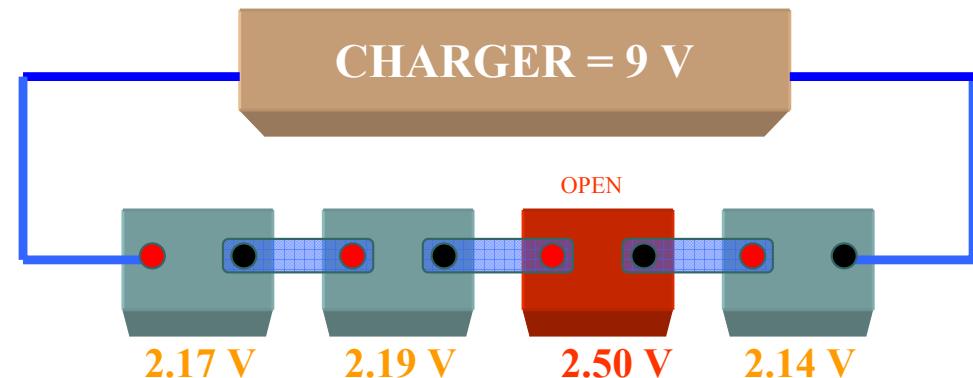
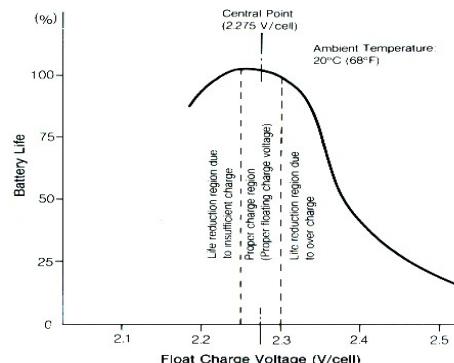


❖ แบตเตอรี่ลูกอื่น ๆ จะมีแรงดัน
ต่ำกว่าปกติ



❖ แบตเตอรี่ทึ่งหมดจะมีอายุ
การใช้งานสั้นลง

Fig. 38 Relationship between Float Charge Voltage and Battery Life





Ohmic value

- ✓ ค่า Ohmic ของแบตเตอรี่ คือค่า Resistance, Impedance หรือ Conductance ของแบตเตอรี่

R = Resistance (Ohms , Ω) - วัดค่าความต้านทาน DC ของแบตเตอรี่

Z = Impedance (Ohms , Ω) - วัดค่าความต้านทาน AC ของแบตเตอรี่

G = Conductance (Siemens, S / Mhos, S) - วัดค่าความนำ AC ของแบตเตอรี่

- ✓ ค่า Ohmic สามารถบอกถึงสภาพทางเคมี/ไฟฟ้า/แผ่นชาตุภายในแบตเตอรี่แบบ กว้าง-กรด ได้
- ✓ การเพิ่มขึ้นของค่าความต้านทาน หรือ การลดลงของค่าความนำ แสดงถึงการเสื่อมของแบตเตอรี่
- ✓ IEEE 450 (Maintenance Vent Lead-Acid Battery) และ IEEE 1188 (Maintenance VRLA Battery) ได้บรรจุให้การวัดค่า Ohmic เป็นส่วนหนึ่งในการบำรุงรักษาแบตเตอรี่



IEEE Std 1188-2005
IEEE Recommended Practice for Maintenance, Testing, and Replacement of Valve-Regulated Lead-Acid Batteries for Stationary Applications

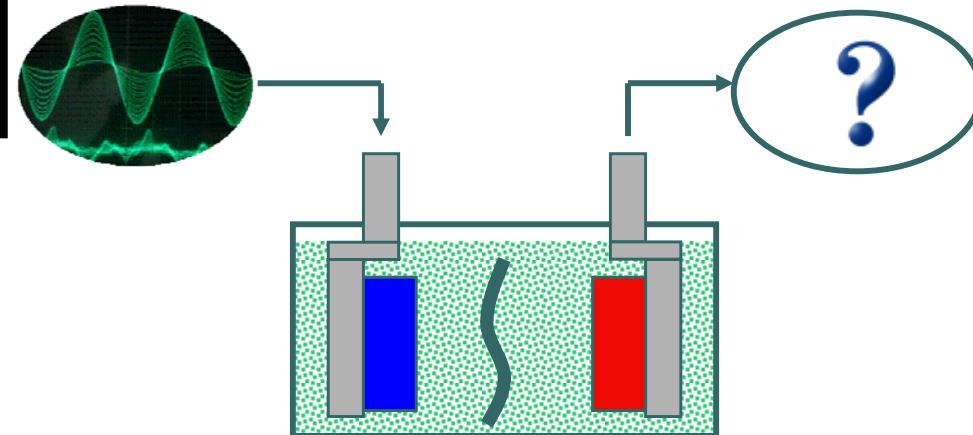
C.4 Cell/Unit internal ohmic measurements

These measurements provide information about circuit continuity and can be used for comparison between cells and for future reference.

The internal ohmic properties of a cell consist of several factors, including the physical connection resistances, the ionic conductivity of the electrolyte, and the activity of the electrochemical processes occurring at the plate surfaces. With multicell units, there are additional contributions due to intercell connections.

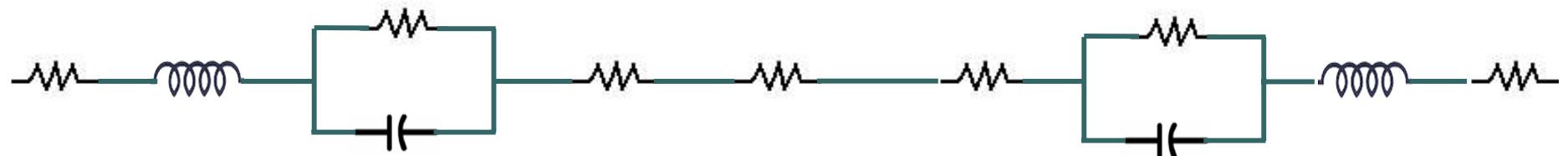


Ohmic value



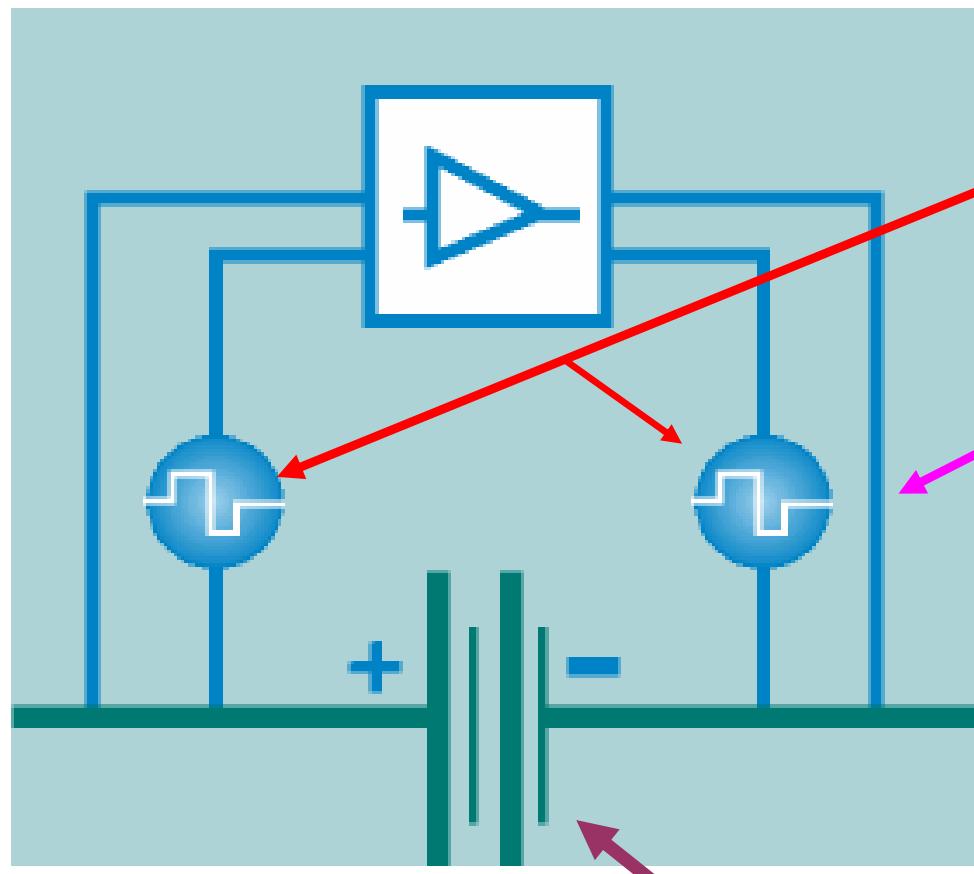
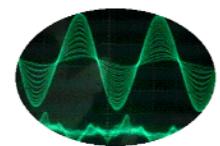
The internal cell components can be modeled as a combination of resistors, capacitors and coils.

pos. terminal → positive plate (grid and active material) → electrolyte → separator → electrolyte → negative plate (grid and active material) → neg. terminal



หลักการวัดค่าความนำ (Conductance)

- การทดสอบค่าความนำ เป็นการทดสอบแบบ AC โดยเครื่องจะป้อนกระแสไฟฟ้า สลับความถี่ต่ำเข้าที่แบบเตอร์ แล้วจึงวัดแรงดันที่ตอบสนองจากแบบเตอร์ จากนั้นจึงคำนวณค่าความนำของแบบเตอร์



แบบเตอร์ที่ทำการทดสอบ

1. ป้อนกระแสไฟฟ้าสลับความถี่ต่ำเข้าที่ขัวแบบเตอร์
2. วัดแรงดันไฟฟ้าสลับที่ขัวแบบเตอร์
3. คำนวณค่า **Conductance** จาก

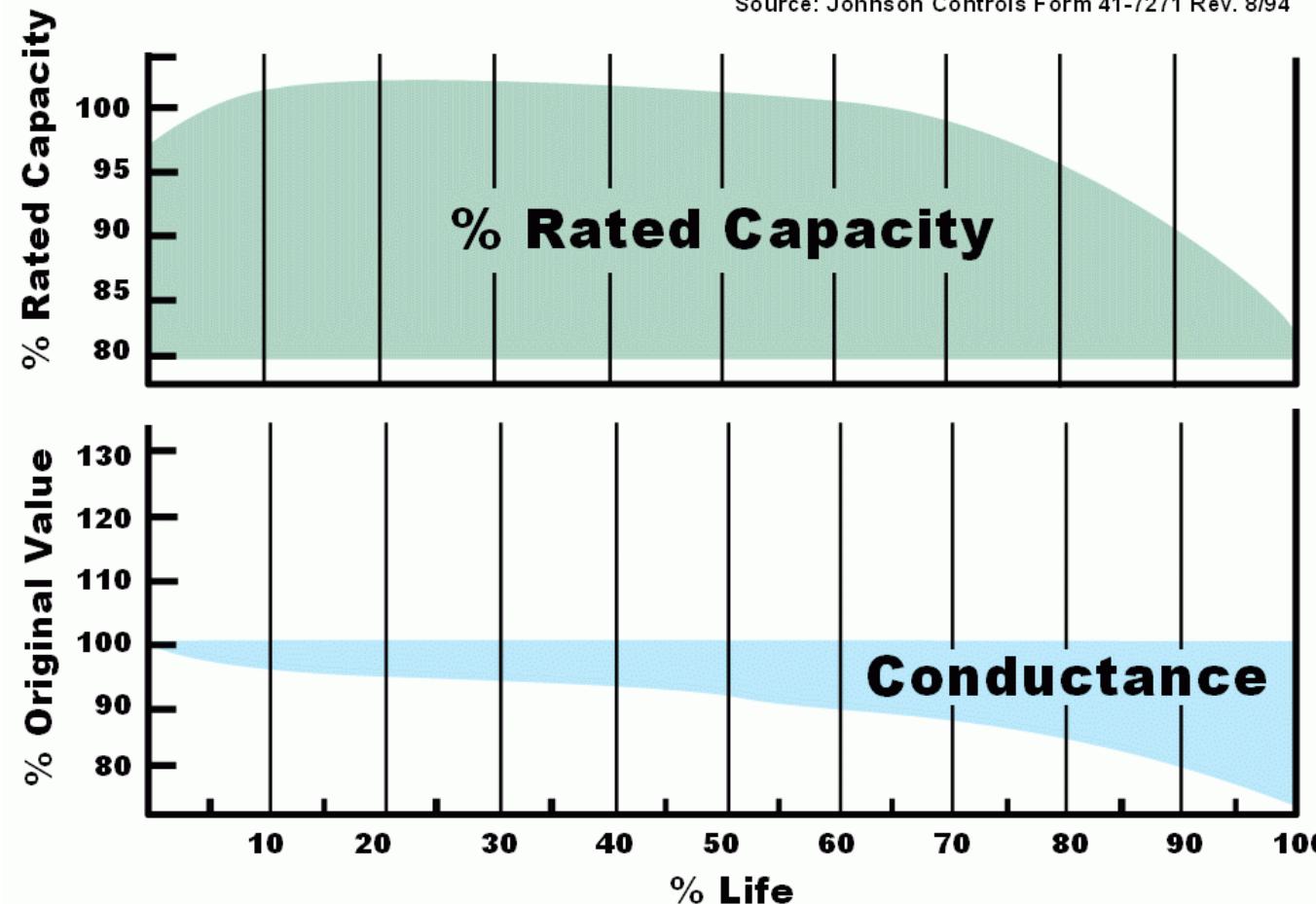
$$G = \frac{\text{กระแส (Aac)}}{\text{แรงดัน (Vac)}} \times \cos(\Phi)$$

ความสัมพันธ์ของ Conductance กับ อายุ

- ✓ การลดลงของค่าความนำ แสดงถึงการเสื่อมของแบตเตอรี่

Capacity & Conductance vs Life

Source: Johnson Controls Form 41-7271 Rev. 8/94



ความสัมพันธ์ของ Conductance กับ ความเสื่อมของแบตเตอรี่

- ✓ การลดลงของค่าความนำ หรือ การเพิ่มขึ้นของค่าความต้านทาน แสดงถึงการเสื่อมของแบตเตอรี่



plate surface = conductance ↑

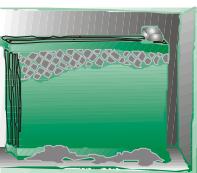
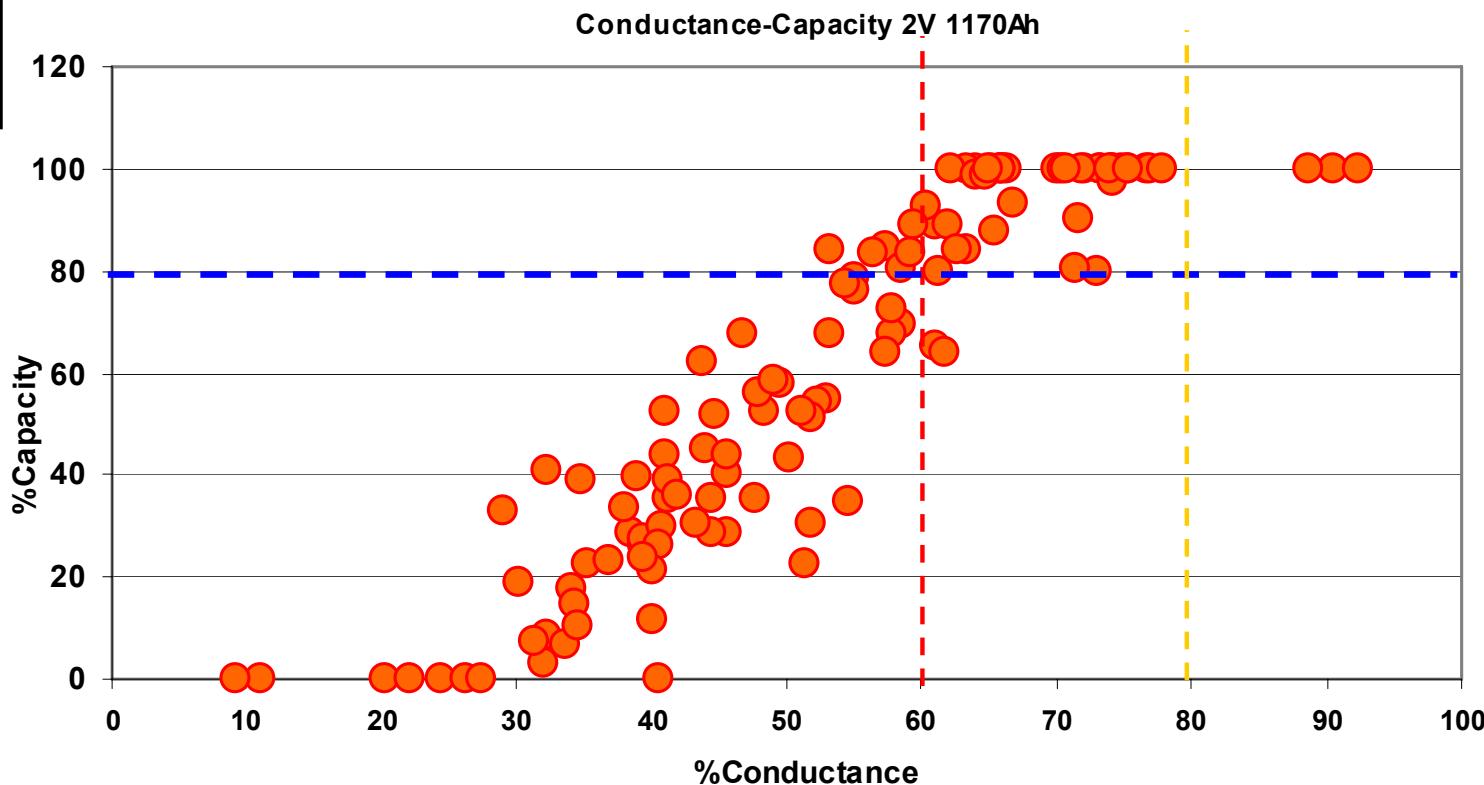


plate surface = conductance ↓

การเสื่อม	ความฉุกเฉิน	ความนำ (Conductance)	ความต้านทานภายใน	แรงดัน
การผุกร่อนของแผ่นชาตุ	ลดลง	ลดลง	สูงขึ้น	ไม่บ่งบอก
การผุกร่อนของส่วนนำไฟฟ้าและขี้วัว	ลดลง	ลดลง	สูงขึ้น	ไม่บ่งบอก
การแห้งของอิเล็กโทรไลต์	ลดลง	ลดลง	สูงขึ้น	ไม่บ่งบอก
Sulfation	ลดลง	ลดลง	สูงขึ้น	Float/OCV ต่ำ
Open cell	ลดลง	ลดลง	สูงขึ้น	Float สูง
Short Cell	ลดลง	ลดลง	สูงขึ้น	Float/OCV ต่ำ
อายุมาก	ลดลง	ลดลง	สูงขึ้น	ไม่บ่งบอก

ความสัมพันธ์ของ Conductance กับ Capacity



ที่ค่า %Conductance 60-80% แบตเตอรี่ส่วนใหญ่มีความจุ 80-100%

ที่ค่า %Conductance < 60% แบตเตอรี่ส่วนใหญ่มีความจุน้อยกว่า 80%

แบตเตอรี่ 2V 1170Ah จำนวน 120 ลูก ทดสอบที่อัตรา 3 ชั่วโมง 1.8V
Greference = 3800 S



การตรวจหาแบตเตอรี่เสีย

○ Conductance

- แบตเตอรี่ที่มีค่า Conductance ต่ำกว่า 80% ต้องสงสัยว่าผิดปกติ
- แบตเตอรี่ที่มีค่า Conductance ต่ำกว่า 60% ต้องสงสัยว่าเสียแล้ว
- แบตเตอรี่ที่มีค่า Conductance ต่ำมากควรปลดออกจากระบบ
- ถ้าค่า Conductance ต่ำ และไม่แน่ใจว่าแบตเตอรี่เสียหรือไม่ ต้องทำการดิส查ร์จ
- ค่า Conductance ช่วยให้เรารู้แนวโน้มการเสื่อมของแบตเตอรี่ได้



Capacity test

○ Discharge

- การดิสชาร์จเป็นทางเดียวที่ทำให้ทราบความจุที่แท้จริงของแบตเตอรี่
- ในขณะดิสชาร์จแบตเตอรี่ที่เสีย หรือ มีความจุต่ำมาก อาจจะมีแรงดันต่ำลงแต่เริ่มดิสชาร์จ ดังนั้นการดิสชาร์จเป็นระยะเวลาสั้นๆ อาจพอร์บุแบตเตอรี่ที่เสียได้
- เพื่อให้ทราบความจุที่แท้จริงต้องดิสชาร์จแบตเตอรี่จนถึง End voltage
- ความจุต่ำกว่า 80% ถือว่าแบตเตอรี่เสีย
- แบตเตอรี่ใหม่อาจมีความจุเพียง 90-95% ของพิกัดเท่านั้น อาจต้องฟลักชาร์จเป็นปี หรือทำการชาร์จ/ดิสชาร์จหลายๆ ครั้ง ความจุจะขึ้นถึง 100%

Load Tester

Dummy Load

- ✓ โดยทั่วไปเป็นโหลดความต้านทาน (Heater)
- ✓ มีพิกัดเหมาะสมกับการใช้งาน
- ✓ สามารถปรับกระแสได้ละเอียดเพียงพอ
- ✓ มีพัดลมระบายความร้อน



Capacity test

Capacity test or Discharge test

- ทดสอบความจุของแบตเตอรี่โดยให้แบตเตอรี่จ่ายกระแสไฟกับโหลดความต้านทาน (Heater)
- ขนาดกระแส แรงดันสูดท้าย และระยะเวลา อาจเลือกให้ใกล้เคียงกับกระแสโหลดจริง หรือ ตามความเหมาะสม โดยขนาดกระแสให้อ้างอิงจากตารางค่าประจุในคู่มือของแบตเตอรี่

Constant Current Discharge Ratings – Amperes @ 77°F (25°C)

Operating Time to End Point Voltage (in hours)

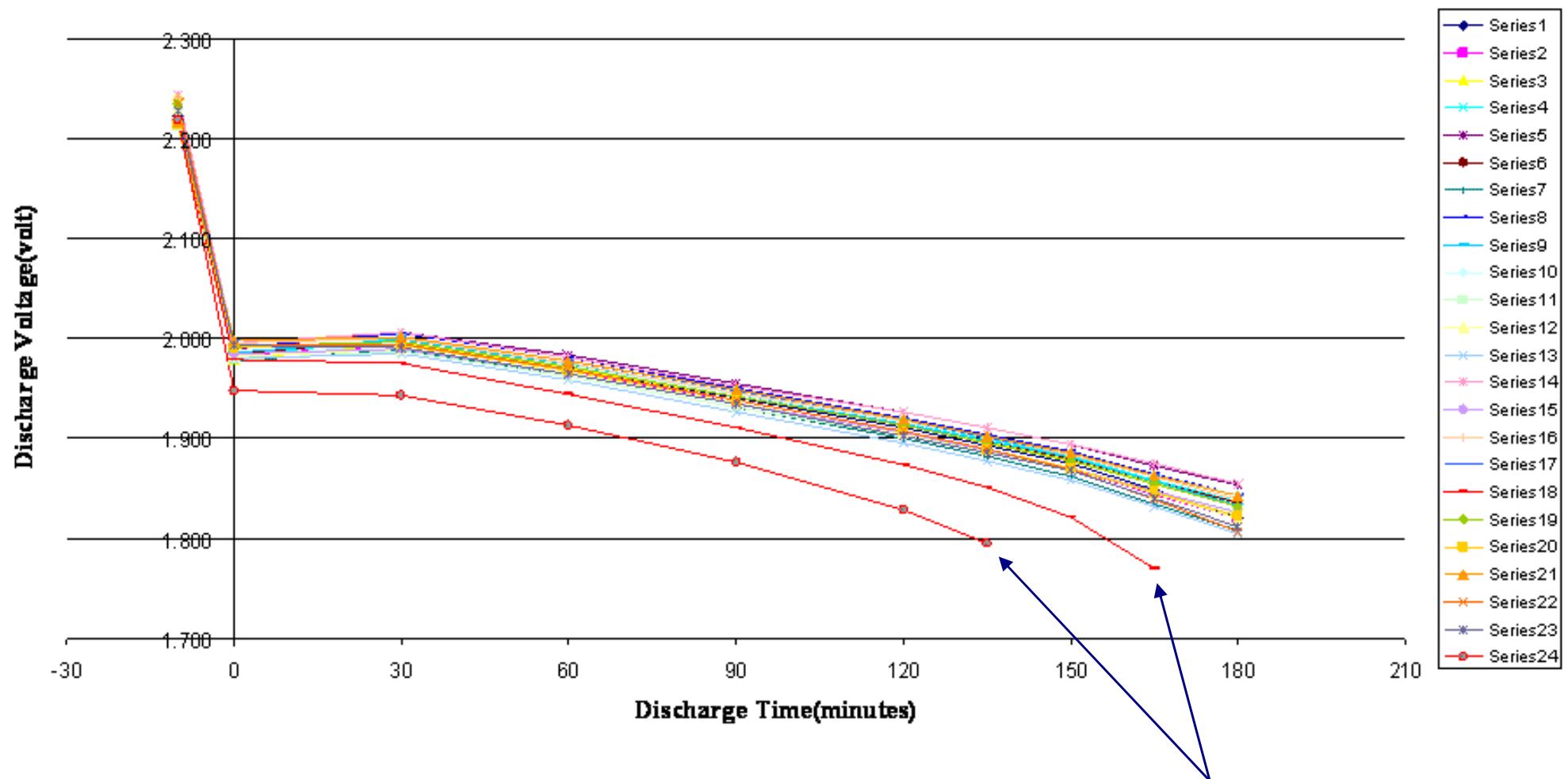
End Point Volts/Cell	.083	.25	.50	.75	1	2	3	5	8	10	12	20	24	72	100
1.90	156	110	75.0	61.0	47.0	28.9	21.0	14.0	9.50	7.90	6.73	4.34	3.65	1.26	0.91
1.85	203	136	92.0	73.5	55.0	31.4	22.8	15.0	10.1	8.44	7.23	4.67	3.92	1.37	0.99
1.80	240	151	99.0	79.5	60.1	34.0	24.2	15.8	10.7	8.80	7.58	4.89	4.10	1.42	1.03
1.75	274	162	105	83.2	61.5	34.8	25.0	16.2	11.0	9.08	7.79	5.00	4.19	1.43	1.04

$$\% \text{Capacity} = \frac{\text{Ta} \text{ (เวลาที่ดิสชาร์จ)} }{\text{Ts} \text{ (เวลาตามตาราง)}} \times 100\%$$

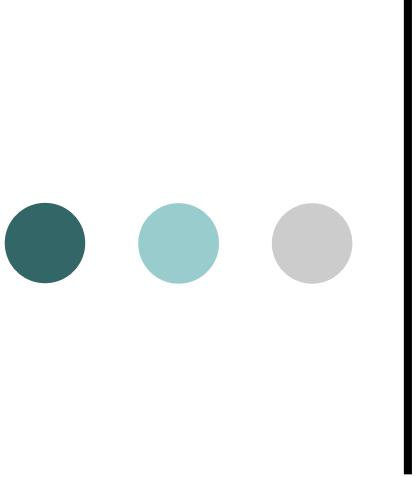


Capacity test

Discharge 24 cells



แรงดันต่ำแสดงถึงความผิดปกติของแบตเตอรี่



คำถ้า